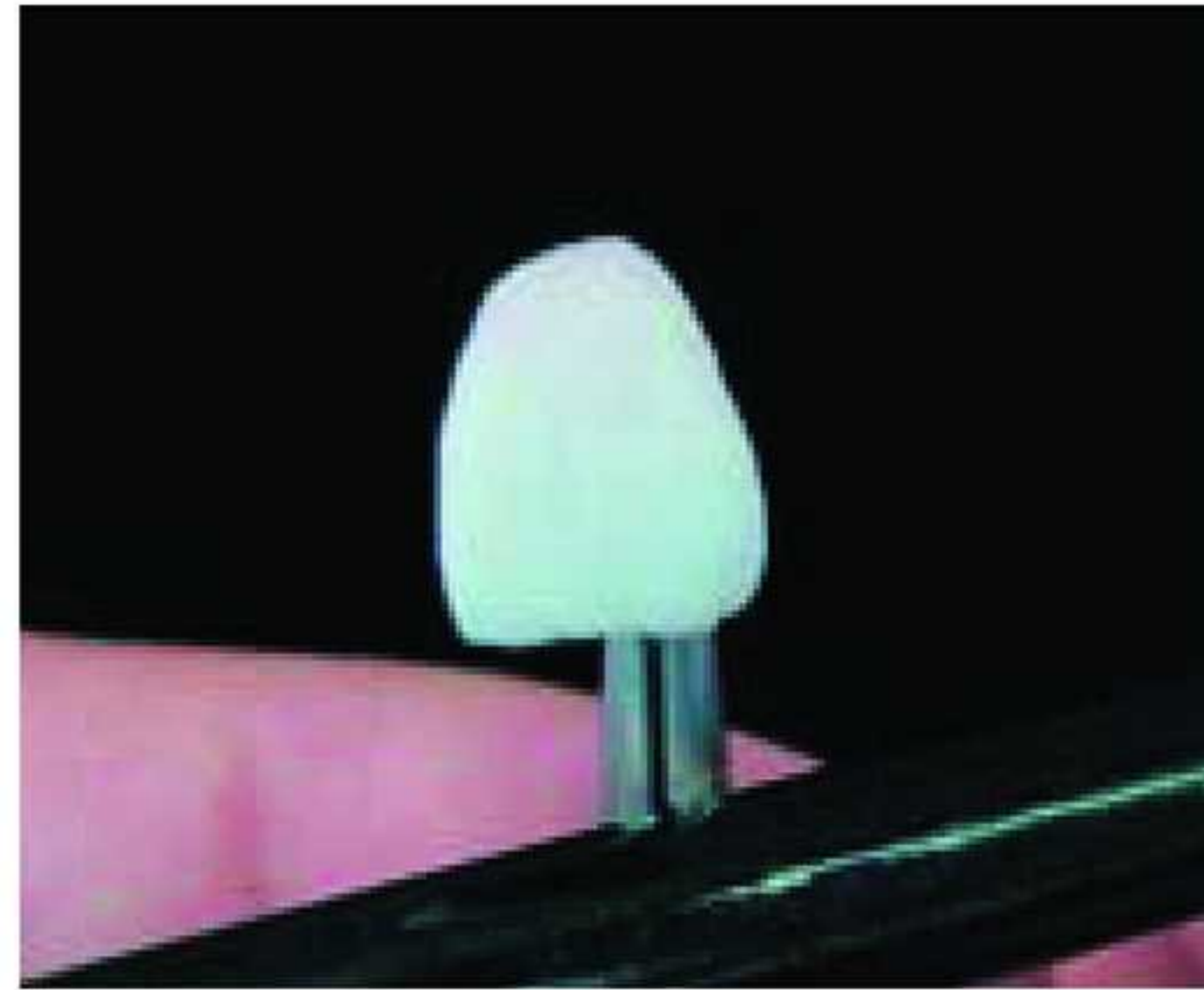


گرفتن رطوبت اضافی پودر

برای به حداقل رساندن شریک‌کج، کرون را با یک پنس نگه دارید و به وسیله یک ابزار عمل وایبره کردن را ۲ تا ۳ مرتبه تکرار کنید. مراقب باشید که رطوبت کار را بیش از اندازه نگیرید تا از فروپاشیده شدن پودر جلوگیری کنید.

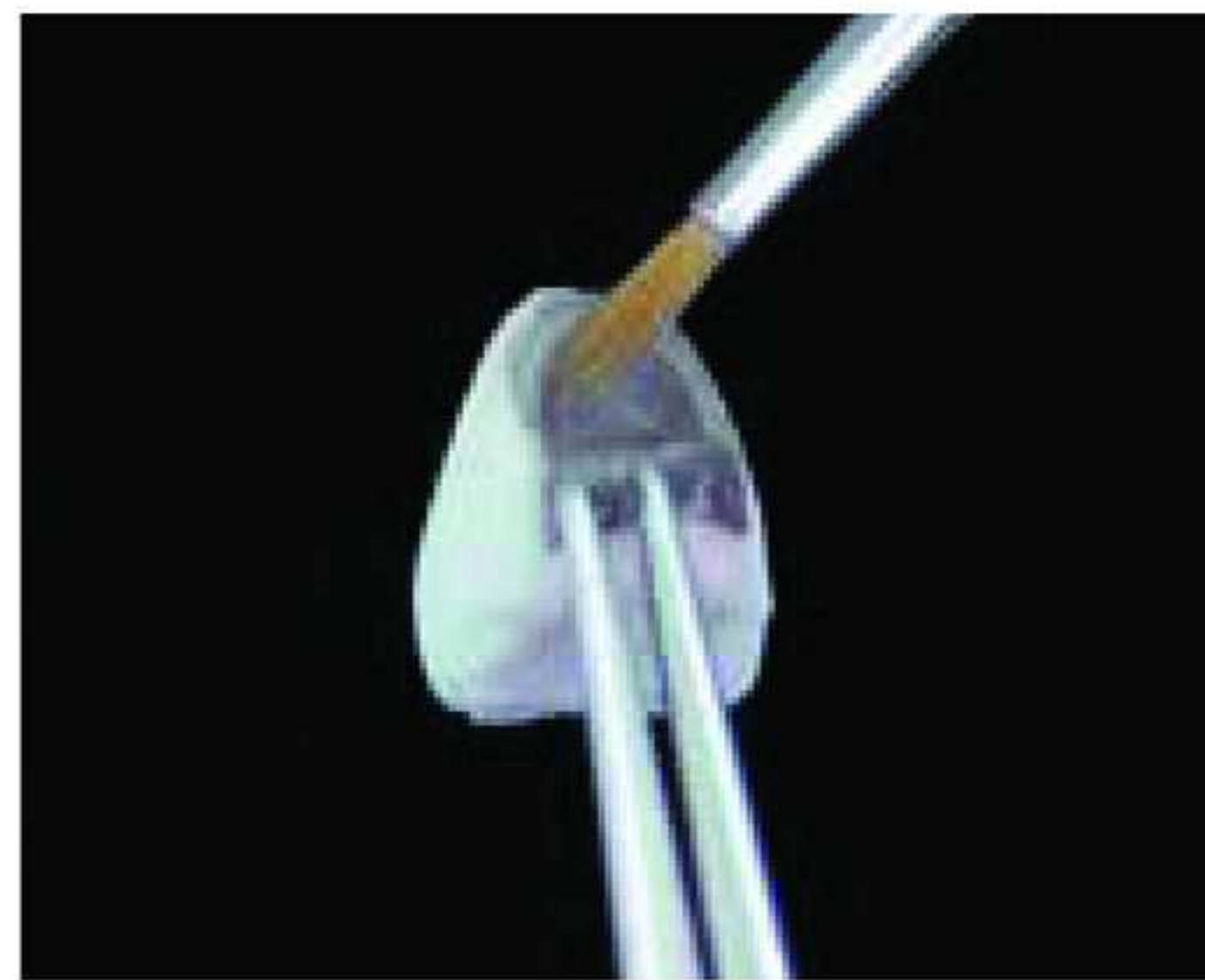


اضافات پودر را بوسیله یک قلم موی خشک از روی کار پاک کنید.



تمیز کردن سطح داخلی فریم

سطح داخلی روکش را بازمینی کنید و بوسیله یک قلم موی خشک آلودگی درون فریم را برطرف کنید.



پخت مرحله اول پودر باری

سطح روکش بعد از پایان پخت اول میبایست به صورت پوست تخم مرغی شود. هرگونه کمبود را میتوان بوسیله اضافه کردن مقدار کمی پودر و پخت مجدد آن اصلاح کرد. در این حالت، برنامه پخت پودر باید همانند پخت پودر مرحله اول باشد. در مواردی که نیاز به اصلاحاتی در ناحیه اتصالی مابین دندان‌ها بوسیله مقدار کمی پودر پرسنل داشتید، درجه حرارت بالایی باید ۱۰ درجه پائین تر از جدول پخت باشد.

برنامه پخت انواع پودر، به سطرهای F، G و H جدول صفحه ۳۷ مراجعه کنید.



پودر ترسلوسنت

نحوه پودرگذاری پودر ترسلوسنت

تمام سطح روکش را با پودر ترسلوسنت بپوشانید.



طرز کار با لوستر پرسنل در صفحه ۲۷

با در نظر گرفتن شریک‌کج کار، روکش را با استفاده از پودر ترسلوسنت ۱۰ درصد بزرگتر از سایز دندان متقارن پودرگذاری کنید. درجه ترسلوسنتی پودر ترسلوسنت به شرح ذیل می باشد:

$$T_x > T_0 > T_1 > T_2$$

در چهار رنگ مختلف ترسلوسنت، T_x بالاترین درجه ترنسپرنسی را داراست، و بعد T_0 ، T_1 و T_2 دارای کمترین درجه ترنسپرنسی است.



در قسمت لینگویالی از پودر ترسلوسنت استفاده کنید.



پودرگذاری در ناحیه پروگزیمالی

فریم فلزی را از روی دای جدا کنید و مقداری پودر ترسلوسنت به این نواحی پروگزیمالی اضافه کنید.

